

## **BONAPUR PU<sup>®</sup>**

BONAPUR<sup>®</sup> jest klejem poliuretanowym, wytwarzanym ze specjalnych modyfikowanych poliuretanów termoplastycznych. Przeznaczony jest dla przemysłu obuwniczego jako klej jednoskładnikowy. Posiada wysoką wytrzymałość końcową i jest odporny na wysokie temperatury. BONAPUR<sup>®</sup> może być również stosowany jako klej dwuskładnikowy poprzez dodatek 3-8% utwardzacza np. Quidur 246-06, Desmodur RF itp. Dodatek utwardzacza zwiększa odporność termiczną i hydrolityczną spoiny.

**Klej jest również wytwarzany w wersji beztoluenowej jako BONAPUR<sup>®</sup> PU BT.**

### **Charakterystyka kleju:**

Wygląd: bezbarwna ciecz z wyraźnym zmętnieniem (dostępny również w kolorze np. **czarnym**)

Sucha masa: 16-18% według PN-EN 827

Lepkość: KF 6 mm, wypływ 50 ml 55-62 sek. według PN-EN ISO 2431;

Wytrzymałość na oddieranie według PN-ISO 11339 materiał typu canvas-canvas:

początkowa: co najmniej 2,5 kN/m

końcowa: co najmniej 3,5 kN/m

### **Zastosowanie:**

Klej BONAPUR<sup>®</sup> jest przeznaczony przede wszystkim dla przemysłu obuwniczego do łączenia skór naturalnych i syntetycznych ze spodami z poliuretanów i miękkiego PCW oraz halogenizowanych kaucuków termoplastycznych.

### **Sposób użycia:**

Klej BONAPUR<sup>®</sup> a także materiały klejone powinny być stosowane w temperaturze co najmniej 15°C.

Klej przed użyciem należy dokładnie wymieszać, szczególnie po dodaniu utwardzacza np. Quidur 246-06.

Klej z utwardzaczem musi być użyty w czasie do 8 godz. ponieważ po tym czasie żeluje i nie nadaje się do stosowania. Materiały klejone muszą być czyste i suche. Przed klejeniem powierzchnie klejone należy zszorstkować papierem ściernym, a następnie odpylić. Spody z PCW i PU przemyć acetonem. Spody z gumy halogenizować środkiem halogenizującym np. Bonadd Cl 2.

Na materiały chłonne klej nanosić dwukrotnie w odstępach około 20 min. Klej po naniesieniu suszyć około 20 min. Po wysuszeniu materiały podeszwowe z klejem aktywować w temp. 75-85°C w ciągu 2-5 min., a następnie oba klejone elementy połączyć i sprasować pod ciśnieniem 0,4-0,5 MPa. w ciągu 15-20 sek.

### **Składowanie i warunki bezpieczeństwa:**

Klej BONAPUR<sup>®</sup> należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temp. 5-25 °C z dala od grzejników c.o.

W pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, w których stosuje się klej BONAPUR<sup>®</sup> urządzenia i oświetlenie elektryczne muszą być w wykonaniu przeciwwybuchowym, ponieważ rozpuszczalniki zawarte w kleju są palne i tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe.

**Przed użyciem kleju BONAPUR<sup>®</sup> zapoznaj się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej dla tego kleju.**

Klej BONAPUR<sup>®</sup> w oryginalnym opakowaniu przechowywany zgodnie z naszymi zaleceniami posiada trwałość 6 m-cy.

---

Tel. (+48) 48 344 12 80

(+48) 48 344 12 84

(+48) 48 344 07 90

Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: <http://www.bochemia.com.pl>

E-mail: [bochemia@bochemia.com.pl](mailto:bochemia@bochemia.com.pl)

Zweryfikowano: styczeń 2012