P.P.H.U. „BOCHEMIA”
UL. PÓŁNOCNA 1
26-600 RADOM

WATERKOL® MTS-P

Klej **WATERKOL ® MTS-P** jest klejem bazującym na wodnych dyspersjach polichloroprenowych. Klej nie zawiera w swoim składzie żadnych rozpuszczalników organicznych. Jest niepalny i nietoksyczny. WATERKOL MTS-P jest atrakcyjną alternatywą w pełni bezpieczną i ekologiczną dla rozpuszczalnikowych klejów stosowanych do łączenia szczególnie materiałów tapicerskich.

Charakterystyka kleju:

Wygląd:	ciecz o barwie mleczno-biaej lub różowej
Lepkość:	Brookfield LDVD - około 200 mPa·s
Gęstość:	około 1,0 g/cm^3
Wytrzymałość spoiny klejowej na oddzieranie wg PN EN ISO 2431 dla materiału Canvas-Canvas:	co najmniej 2 kN/m
Wytrzymałość spoiny klejowej na oddzieranie dla połączenia pianka PU-pianka PU:	wyższa niż wytrzymałość pianki PU
Odporność termiczna spoiny klejowej:	około 100°C
Czas otwarty przy naniesieniu :	- dwustronnym około 1 - 10 minut - jednostronnym około 0,5 – 5 minut

Zużycie: około 80 – 150 g/m^2 w zależności od porowatości sklejanych materiałów i sposobu nałożenia kleju.

Zastosowanie:
Klej **WATERKOL ® MTS-P** jest przeznaczony głównie do łączenia materiałów takich jak pianki poliuretanowe, tkaniny, drewno, włókniny itp. Nadaje się również do przyklejania ciętych i odlewanych pianek PU do nieobrabianego polipropylenu PP. Klej **Waterkol MTS-**P przeznaczony jest szczególnie dla przemysłu meblarskiego, samochodowego, opakowaniowego i innych. Klej po wysuszeniu daje miękką i elastyczna spoinę.

Sposób użycia:
Klej **WATERKOL ® MTS-P** należy stosować kiedy temperatura kleju, jak i materiałów klejonych jest nie niższa od 18°C. Klejone powierzchnie muszą być czyste, suche, oraz wolne od kurzu i pyłu. Klej nanosić pędzlem, wałkiem lub najlepiej przy użyciu pneumatycznych pistoletów natryskowych. Przy nałożeniu jednostronnym ilość kleju musi wystarczyć do zwilżenia drugiej z klejonych powierzchni. Klej nałożony na obydwie łączone powierzchnie daje lepszy efekt klejenia. Połączyć sklejane elementy, kiedy spoina klejowa jest jeszcze wilgotna i dobrze sprasować lub docisnąć. Wytrzymałość połączenia uzyskuje się wyniku kontaktu spoiny. Zaleca się odczekać do odparowania wody co najmniej 24 godz. przed jakimkolwiek końcowym sprawdzeniem jakości sklejenia. Wszystkie części osprzętu mające kontakt z klejem muszą być wykonane ze stali nierdzewnej lub tworzywa sztucznego. Do czyszczenia i mycia narzędzi stosować wodę z ewentualnie niewielkim dodatkiem detergentu. W niektórych przypadkach mokry klej może być usuwany wodą. Wyschnięty klej nie może być usunięty z porowatych materiałów takich jak pianka lub tkanina. Zaleca się wykonać własne testy określające przydatność kleju do konkretnego zastosowania.

Składowanie i warunki bezpieczeństwa.
WATERKOL ® MTS-P należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach w temperaturze +5 do +30°C. **Klej WATERKOL ® MTS-P** przechowywany dłuższy czas w otwartym pojemniku może wysychać tworząc tzw. „kożuch”. Chronić przed zamarznięciem. Klej zamrożony po ogrzaniu nie nadaje się do użytkowania.
Przed użyciem kleju WATERKOL ® MTS-P zapoznaj się z kartą charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej.
WATERKOL ® MTS-P przechowywany w oryginalnym opakowaniu zgodnie z zaleceniami producenta posiada trwałość 6 tygodni od daty wyprodukowania.

Opakowania.
Kanistry tworzywowe 5kg, 20 kg lub według uzgodnień.

Tel. (+48) 48 344 12 80
(+48) 48 344 12 84
(+48) 48 344 07 90
Fax. (+48) 48 344 12 81

Web: http:/ /www.bochemia.com.pl
E-mail: bochemia@bochemia.com.pl

Niniejsza karta informacji technicznych zweryfikowania: listopad 2013 anuluje wszystkie poprzednie wersje.

Uwaga: informacje zawarte w tej karcie zostały opracowane według naszej najlepszej wiedzy i doświadczeń, jednak nie mogą być one podstawa do reklamacji zakupionego towaru, którego jakość jest specyfikowana każdorazowo odrębnym świadectwem jakości.